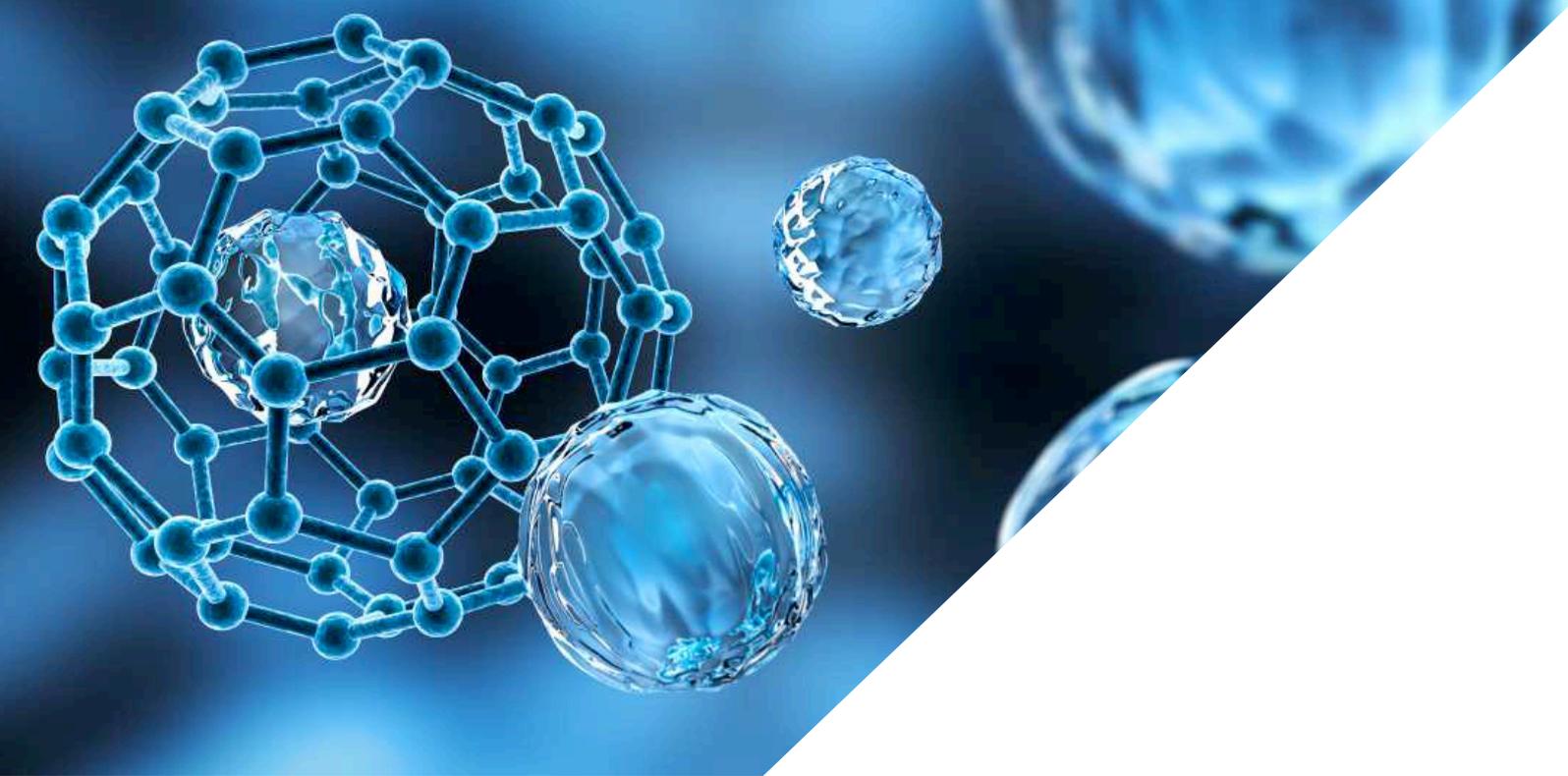




NANOTED

Somos un distribuidor exclusivo a nivel mundial, con sede en Perú, en Chile y en Estados Unidos. Nos dedicamos a la innovación y de diferentes tipos de Nano-Partículas a gran escala y pureza, para el desarrollo de diversas aplicaciones en la industria automotriz, aeronáutica, aeroespacial ,energía, electrónica, biomedicina, minería, desarrollo militar y cualquier otro campo donde el avance de la ciencia lo va permitiendo.



¿QUÉ ES LA NANOTECNOLOGÍA?

La nanotecnología trabaja con átomos y moléculas como la química pero no transforma la materia obteniendo nuevas sustancias, sino produciendo objetos en la escala Nano. Esta rama tecnológica manipula la estructura molecular de los materiales para cambiar sus propiedades intrínsecas y obtener otros con aplicaciones revolucionarias.

La nanotecnología y su universo microscópico ofrecen posibilidades gigantescas para la ciencia y la industria contemporáneas. Este campo, que floreció entre los años 80 y 90, ha crecido con fuerza en las últimas dos décadas con un mercado global en auge cuyo valor superará los **125.000 millones de dólares** el próximo lustro, según apunta el informe Global Nanotechnology Market (by Component and Applications) de Research & Markets que presenta previsiones de cara a 2024.

La transformación de la naturaleza producida en la nano-escala es tan poderosa que permite a la nanotecnología dar respuestas únicas en las nueve necesidades humanas primarias (salud, energía, alimentación, cuidado del ambiente, vestimenta, vivienda, comunicación, transporte y desarrollo militar).

El futuro de la nanotecnología prevé un crecimiento global del sector impulsado por los avances tecnológicos, el mayor apoyo gubernamental, el aumento de la inversión privada y la demanda creciente de dispositivos más pequeños.

Trabajamos en el desarrollo y producción en grandes cantidades de diferentes tipos de Nano Metales de extra alta pureza según los requerimientos del cliente.

NUESTROS PRODUCTOS

- Nanopartículas de Aluminio
- Nanopartículas de Calcio
- Nanopartículas de Cobre
- Nanopartículas de Grafeno
- Nanopartículas de Hierro
- Nanopartículas de Plata
- Nanopartículas de Zinc
- Nanopartículas de Oro

Contamos con Tecnología de Vanguardia y un muy avanzado departamento de Investigación y Desarrollo que nos permite crear y procesar Nano Partículas de diversos materiales según las necesidades del cliente.

VENTAJAS DE LA NANOTECNOLOGÍA



Beneficia a las energías renovables

Posibilita nuevas formas de obtener y almacenar energía. Además, **abaratamos las placas solares** y hace que sean más eficientes.



Amplia los límites de la electrónica

A diferencia de los microchips de silicio, los nanochips permitirán construir **circuitos muy precisos** a nivel atómico.



Permite una medicina más efectiva

Se podrán desbloquear arterias, atacar células de forma selectiva, **reparar genes dañados** o realizar cirugías más rápidas y precisas.

APLICACIONES DE **NANOPARTÍCULAS**

Las innovaciones en energía, como los paneles solares más eficientes, las turbinas eólicas más fuertes y livianas, autopartes más livianas y un rendimiento del combustible mejorado están impulsadas por la nanotecnología.



ADITIVOS LUBRICANTES

La adición de nanopartículas de cobre en aceites, grasas y lubricantes brindan propiedades antifricción y antidesgaste, entregando revestimiento a materiales no ferrosos sometidos a trabajos mecánicos de alto impacto.



CATALIZADORES

Sus propiedades físicas y químicas destacan su elevada relación de área superficial y reactividad por lo que brindan a las nanopartículas características de catalizadores, mejorando la eficacia de diversos procesos y reacciones químicas como la síntesis de glicol y metanol.



PASTA CONDUCTORA

Se han desarrollado pastas conductoras con la adición de Nano-Partículas de cobre. Estas son ampliamente utilizadas en la industria microelectrónica, mejorando las propiedades de conductividad eléctrica, permitiendo miniaturizar dispositivos electrónicos y mejorando su eficiencia. Con el uso de Nano-Partículas de cobre se adquieren propiedades conductoras muy superiores a las pastas



PROCESOS DE SEPARACIÓN DE GASES

Se encuentra en desarrollo la producción de materiales poliméricos incorporando a su estructura Nano-Partículas de cobre metálico unidas con puentes orgánicos; estos desarrollos son aplicados para la purificación de gases como el hidrógeno.



ADITIVOS PARA SINTERIZACIÓN

Una de las características más destacadas de las Nano-Partículas de cobre es su gran relación de área superficial y volumen. El alto grado energético que alcanzan las hacen atractivas para la industria de polvos metalúrgicos, siendo utilizadas como aditivos de sinterización para la producción de materiales cerámicos, refractarios, fabricación de filtros entre otros.



BATERÍAS DE ALTO RENDIMIENTO

La adición de nanopartículas de cobre y la incorporación de materiales como el grafeno a la industria de las baterías de litio, ha permitido aumentar el almacenamiento de energía y el rendimiento de las baterías.



TRANSFERENCIA DE CALOR

Las suspensiones de nanopartículas de cobre poseen una excelente conductividad térmica, esta característica les permite mejorar las características de los fluidos utilizados en la transferencia de calor. Son ampliamente utilizadas en la fabricación de calefactores, sistemas industriales de transferencia de calor y energía, etc...



INDUSTRIA AEROESPACIAL

La incorporación de nanopartículas de cobre a plásticos y polímeros hace posible asignarles nuevas propiedades de conducción eléctrica, lo que permite desarrollar nuevos materiales más livianos y resistentes a condiciones extremas como temperatura y presión.



INDUSTRIA BIOTECNOLÓGICA

Se encuentra en investigación la utilización de nanopartículas de cobre en la industria biotecnológica, desarrollando materiales bioconjugados constituidos por nanopartículas, los cuales actúan como indicadores ayudando a la detección de moléculas como la glucosa, la detección de bacterias y anticuerpos.

NANOPARTÍCULAS DE COBRE

El cobre en Nano-Partículas se adquiere distintas cualidades que el cobre en su forma natural.

Usos del Nano-Cobre:

Actúa como un agente antibiótico, anti microbial y anti fungicida cuando es añadido a plásticos, recubrimientos y textiles.

Los suplementos alimenticios tienen una mayor eficiencia en la absorción.

Potencia su conductividad térmica.

Sirve como aditivo y en procesos de sintetización.

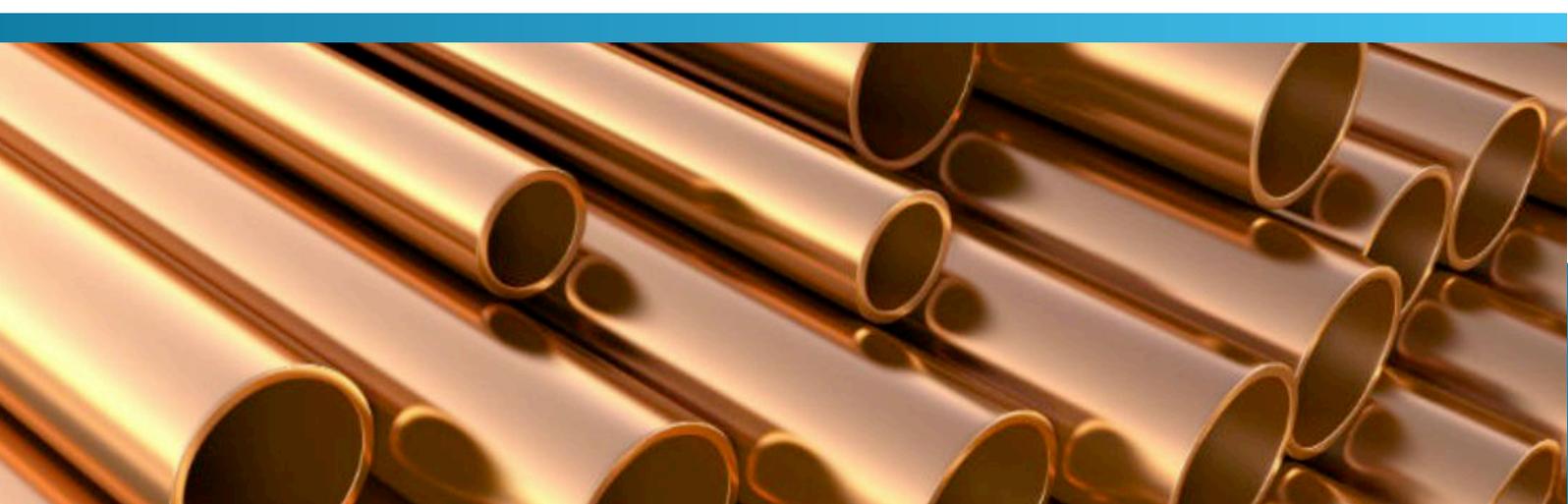
Actúa como un eficiente catalizador en reacciones químicas.

Puede ser utilizado en tintas y pastas conductivas.

Puede utilizarse como recubrimiento superficial conductivo de metales ferrosos y no ferrosos.

Puede ser utilizado en componentes eléctricos y en la miniaturización de componentes electrónicos.

Como aditivo en lubricantes.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Nuestros clientes provienen principalmente de las áreas de tecnología, comunicaciones, desarrollo militar, aviación, aeroespacial, gobiernos, fabricantes de electrónica y hardware.

En esta ocasión les presentamos uno de nuestros productos más especializados:

ESCAMAS DE NANO COBRE DE EXTRA ALTA PUREZA CON RECUBRIMIENTO ANTIOXIDO.

En la siguiente tabla mostramos las características generales

ESCAMAS DE NANO COBRE DE EXTRA ALTA PUREZA CON RECUBRIMIENTO ANTIOXIDO		
Símbolo Químico	Cu	
Número de registro CAS	7440-50-8	
Grupo	11	
Configuración Electrónica	3d10 4s1	
Densidad	8.96	g/ cm ³
Masa Atómica	63.55	g/ mol
Punto de Fusión	1083	°C
Punto de Ebullición	2567	°C
Tamaño de Nanopartículas	20-60	Nm
Número Aproximado de Nanopartículas	12,673425 * 10 ²¹	por Gramo
Pureza	99.9999	%

Cualquier consulta técnica o comercial, no dude en contactarnos.

Estamos listos para enviarle las muestras físicas necesarias de nuestro producto para que su empresa pueda analizarlas y testearlas.